

Zielgruppe

Mitarbeiter und Führungskräfte aus Produktions- und Dienstleistungsunternehmen sowie QM-Verantwortliche.

Voraussetzungen

Wir bitten jeden Teilnehmer, ein Notebook mit der Software Microsoft Excel® ab 2003 mitzubringen. Die Nutzung der Statistiksoftware MINITAB® ist nicht erforderlich.

Sie erhalten Zugang zu einer Statistiksoftware, die Sie während des Seminars und der Projektphase kostenlos nutzen können.

Sie haben die Möglichkeit ein Six Sigma Green Belt Projekt durchzuführen, welches Bestandteil der Zertifizierung ist.

Leistung und Kosten

- Verpflegung während der 8 Seminartage
- Six Sigma Schulungsunterlagen (Ordner und digital)
- Unterstützung bei der Projektauswahl
- Projektcoaching optional zubuchbar
- Preis pro Teilnehmer: 4.900,- € zzgl. MwSt.
- 10% Firmenrabatt bei mehreren Teilnehmern

Termine

Vorgesehen sind 2 Module a 4 Tage mit einem Abstand von ca. 4 Wochen.

Präsenz-Termine auf Anfrage

Ort: Seminar-Hotel im Raum Aachen

2027 starten am 07. Juni und am 15. November zusätzlich zwei Green Belt Seminar im Online-Format.

Zertifizierung

Die Teilnehmer erhalten ein Six Sigma Green Belt Zertifikat, wenn sie die schriftliche Prüfung bestanden haben und ein eigenes Verbesserungsprojekt erfolgreich abgeschlossen haben. Die schriftliche Prüfung findet am letzten Trainingstag statt. Erfolgreich war ein Projekt, wenn es deutlich die Anwendung der Six Sigma Methoden widerspiegelt und wenn die Verbesserungen erfolgreich, also gewinnbringend, im Unternehmen umgesetzt wurden.

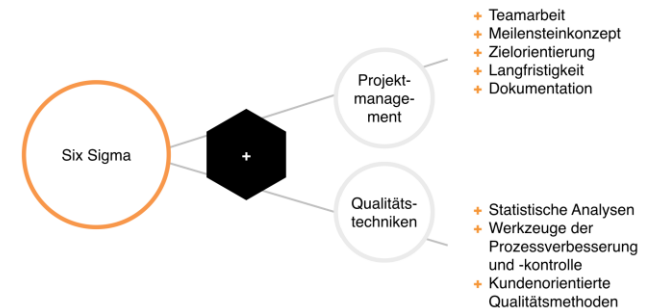
Das Green Belt Zertifikat bedingt eine ausbildungs- begleitende, dokumentierte Projektarbeit. Der Trainings- ablauf und die Trainingsinhalte unserer Qualifizierung entsprechen dem Vorbild der American Society for Quality (ASQ). Die Qualifizierung übertrifft die Anforderungen der internationalen Six Sigma Norm „Quantitative Methoden in der Prozessverbesserung – Six Sigma“:

Teil 1: DMAIC Methodik - ISO 13053-1:2011

Teil 2: Werkzeuge und Techniken - ISO 13053-2:2011



Die Erfolgsformel



- **2 x 4 Tage (inkl. Prüfung)**
- **Projektbewertung**
- **Projektbetreuung optional**

Q+ Consulting

Ziel unseres Beratungs- und Trainingsansatzes ist der Aufbau einer persönlichen und organisationsumfassenden **Qualitätssouveränität**.

Dies gelingt nur hierarchie- und abteilungsübergreifend mit einem hohen Maß an intrinsischer Eigenmotivation aller Mitarbeiter – vor allem der des Managements. Mindset und Toolset müssen zusammentreffen:

Zur gleichen Zeit, im richtigen Takt, im richtigen Maß.

Involvierte Mitarbeiter bilden die Basis, erprobte Methoden und Vorgehensweisen aus dem Lean Six Sigma Konzept weisen den Weg, Leidenschaft in der Anwendung ist der Schlüssel!

Wir bieten praxiserprobte und –relevante Programme in folgenden Disziplinen an:

(Q) Klassische Q-Techniken und Q-Management

(Q+) Konzepte zur nachhaltigen Prozessverbesserung mittels umfassend organisierter (Q+) Kampagnen

(Q++) Qualitätskultur: Programme zur Formierung eines organisationsumfassenden (Q++) Mindsets

Alle Schulungen und Beratungsformate werden von praxiserfahrenen Dozenten / Senior Beratern umgesetzt, so dass die Transferhürde zwischen Theorie und Adaption ins eigene Arbeitsumfeld auf ein Minimum reduziert wird.

Q-Consulting

An der Friedensburg 20
52511 Geilenkirchen

+49 (2451) 9116291
info@qc-up.de
www.qc-up.de

Das Seminarprogramm

1. Tag: Einführung & Grundlagen

- Warum Unternehmen Six Sigma+LEAN einführen
- Was ist Six Sigma+LEAN
- Welche Kompetenzen sind für Six Sigma+LEAN erforderlich
- LEAN im Six Sigma Konzept

2.Tag: DEFINE – Projektdefinition & Projektauftrag

- Die Projekt- und Prozessabgrenzung
- Das TEAM: Erfolgreiche Six Sigma+LEAN Projektteams und ihre individuellen Teamrollen
- Die Stimme des Kunden: Kundenwünsche begreifen und messbar machen (VoC → CTQ)

3.Tag: MEASURE – Prozesse verstehen & bewerten

- Die Prozesserfassung: Den IST-Prozess verstehen
- Datenerfassung: Zahlen, Daten, Fakten als Basis
- Messsystemanalyse und Prozessfähigkeitsanalyse

4.Tag: MEASURE - Beschreibende Statistik

- Daten und statistische Kenngrößen
- Einsatz von Prüfmitteln: Stabilität, Linearität, Wiederholbarkeit, Reproduzierbarkeit
- Maschinen- und Prozessfähigkeit: Erst die Maschine, dann der Prozess

5. Tag: ANALYSE - Schließende Statistik

- Ishikawa, 5 Why, FMEA
- Hochrechnung, Vertrauensbereich, Stichproben
- t-Test, ANOVA, Boxplot: signifikante Aussagen treffen
- Korrelation / Regression: Zusammenhänge bewerten
- Design of Experiment: Statistische Versuchsplanung

6.Tag: IMPROVE – Prozesse verbessern

- Lösungen generieren: DoE, Robust Design, Lean-Methoden, Kreativitätstechniken
- Lösung auswählen: Entscheidungsparameter priorisieren und bewerten, Risiken betrachten
- Verbesserungsmaßnahmen: Umsetzungsplan, PDCA, Trainings- und Kommunikationsplan

7.Tag: CONROL – Prozesse stabilisieren

- Prozessüberwachung: Qualitätsregelkarten, Audit
- Reaktionspläne: Steuermechanismen installieren, Prozessstabilität garantieren
- Projektabschluss: Lesson's learned, Übergabe der Verantwortung

8.Tag: Prüfung und Schulungsabschluss

- Schriftliche Six Sigma+LEAN Green Belt Prüfung
- Präsentation der DMAIC-Phasen