

Zielgruppe

Mitarbeiter und Führungskräfte aus Produktions- und Dienstleistungsunternehmen sowie QM-Verantwortliche.

Zertifizierung

Die Teilnehmer erhalten ein Six Sigma Green Belt Zertifikat, wenn sie die schriftliche Prüfung bestanden haben und ein eigenes Verbesserungsprojekt erfolgreich abgeschlossen haben. Die Prüfung findet online zeitnah nach dem Seminar statt. Erfolgreich war ein Projekt, wenn es deutlich die Anwendung der Six Sigma Methoden widerspiegelt und wenn die Verbesserungen erfolgreich, also gewinnbringend, im Unternehmen umgesetzt wurden.

Six Sigma Green Belt Seminar im Online-Format

mit Zertifikat gemäß den
Statuten des ASQ Standards

Voraussetzungen

Wir bitten jeden Teilnehmer, ein Notebook mit der Software Microsoft Excel® ab 2003 und der Statistiksoftware MINITAB® mitzubringen.

Sie können eine kostenlose 30-Tage-Demoversion von MINITAB® herunterladen, für die dauerhafte Anwendung von Six Sigma empfehlen wir jedoch die Anschaffung einer Statistiksoftware.

Das Green Belt Zertifikat bedingt eine ausbildungsbegleitende, dokumentierte Projektarbeit. Der Trainingsablauf und die Trainingsinhalte unserer Zertifizierung entsprechen dem Vorbild der American Society for Quality (ASQ). Die Qualifizierung übertrifft die Anforderungen der internationalen Six Sigma Norm „Quantitative Methoden in der Prozessverbesserung – Six Sigma“:

Teil 1: DMAIC Methodik - ISO 13053-1:2011
Teil 2: Werkzeuge und Techniken - ISO 13053-2:2011

Leistung und Kosten

- Bereitstellung der Lernplattform-Software
- Six Sigma Schulungsunterlagen in digitaler Form
- Unterstützung bei der Projektauswahl
- Prüfung und Projektbewertung
- *Projektcoaching (optional zubuchbar)*
- Preis pro Teilnehmer: 3.950,- € zuzgl. MwSt.
- 10% Firmenrabatt bei mehreren Teilnehmern



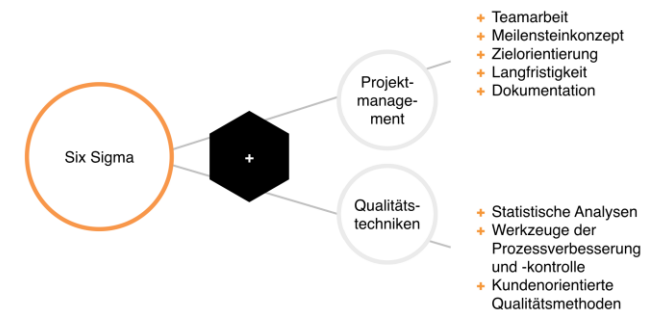
- 3 x 3 Tage im Live-Web-Format
- Prüfung im Online-Format
- Projektbewertung
- *Projektbetreuung (optional)*

Termine

Vorgesehen sind 3 Module a 3 Tage mit einem Abstand von ca. 3 Wochen.

1. Modul : 14. – 16. September 2020
2. Modul : 28. – 30. September 2020
3. Modul : 19. – 21. Oktober 2020

Die Erfolgsformel



Q-Consulting

Ziel unseres Beratungs- und Trainingsansatzes ist der Aufbau einer persönlichen und organisationsumfassenden **Qualitätssouveränität**.

Dies gelingt nur hierarchie- und abteilungsübergreifend mit einem hohen Maß an intrinsischer Eigenmotivation aller Mitarbeiter – vor allem der des Managements. Mindset und Toolset müssen zusammentreffen:

Zur gleichen Zeit, im richtigen Takt, im richtigen Maß.

Involvierte Mitarbeiter bilden die Basis, erprobte Methoden und Vorgehensweisen aus dem Lean Six Sigma Konzept weisen den Weg, Leidenschaft in der Anwendung ist der Schlüssel!

Wir bieten praxiserprobte und –relevante Programme in folgenden Disziplinen an:

(Q) Klassische Q-Techniken und Q-Management

(Q+) Konzepte zur nachhaltigen Prozessverbesserung mittels umfassend organisierter (Q+) Kampagnen

(Q++) Qualitätskultur: Programme zur Formierung eines organisationsumfassenden (Q++) Mindsets

Alle Schulungen und Beratungsformate werden von praxiserfahrenen Dozenten / Senior Beratern umgesetzt, so dass die Transferhürde zwischen Theorie und Adaption ins eigene Arbeitsumfeld auf ein Minimum reduziert wird.

Q-Consulting

An Fürthenrode 52
52511 Geilenkirchen

+49 (2451) 9116291
info@qc-up.de
www.qc-up.de

Das Seminarprogramm

1. Tag: Einführung & Grundlagen

- Warum Unternehmen Six Sigma+LEAN einführen
- Was ist Six Sigma+LEAN
- Welche Kompetenzen sind für Six Sigma+LEAN erforderlich
- LEAN im Six Sigma Konzept

2.Tag: DEFINE – Projektdefinition & Projektauftrag

- Die Projektabgrenzung
- Das TEAM: Erfolgreiche Six Sigma+LEAN Projektteams und ihre individuellen Teamrollen
- Die Stimme des Kunden: Kundenwünsche begreifen und messbar machen (VoV → CTQ)

3.Tag: MEASURE – Prozesse verstehen & bewerten

- Die Prozessfassung: Den IST-Prozess verstehen
- Datenerfassung: Zahlen, Daten, Fakten als Basis
- Messsystemanalyse und Prozessfähigkeitsanalyse

4.Tag: Beschreibende Statistik

- Daten und statistische Kenngrößen
- Einsatz von Prüfmitteln: Stabilität, Linearität, Wiederholbarkeit, Reproduzierbarkeit
- Maschinen- und Prozessfähigkeit: Erst die Maschine, dann der Prozess

5.Tag: LEAN

- Einführung in die Wertschöpfung
- 7 MUDA⁺¹: Die Verschwendungsarten im Überblick
- 5S: Ordnung und Sauberkeit mit System
- TPM: Total Productive Maintenance: Anlagen, die „ewig halten“

6. Tag: Schließende Statistik

- Hochrechnung, Vertrauensbereich, Stichproben
- Hypothesentest: Null- und Alternativ-Hypothesen
- t-Test, ANOVA, Boxplot: signifikante Aussagen treffen
- Korrelation / Regression: Zusammenhänge bewerten
- Design of Experiment (DoE): Versuche planen und auswerten

7.Tag: ANALYSE – Problemursachen finden

- Prozess- und Datenanalyse
- Schnittstellenanalyse, 5 Why, Ishikawa und Pareto
- FMEA: Fehler methodisch erkennen und abstellen
- Datenanalyse: Wie die Statistik hilft

8.Tag: IMPROVE – Prozesse verbessern

- Lösungen generieren: FMEA, DoE, Robust Design, Lean-Methoden, Kreativitätstechniken
- Lösung auswählen: Entscheidungsparameter priorisieren und bewerten, Risiken betrachten
- Verbesserungsmaßnahmen: Umsetzungsplan, PDCA, Trainings- und Kommunikationsplan

9.Tag: CONTROL – Prozesse stabilisieren

- Prozessüberwachung: Qualitätsregelkarten, Audit
- Reaktionspläne: Steuermechanismen installieren, Prozessstabilität garantieren
- Projektabschluss: Lesson's learned, Übergabe der Verantwortung

10.Tag: Prüfung

- Six Sigma+LEAN Green Belt Online-Prüfung